

DOCTORADO EN ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS (2015-16)

Código: 0302	Fecha de aprobación: 22/05/2002	Precio: 59,19 Créditos en 1ª matrícula
Créditos: Sin definir	Título: Tercer ciclo	

RAMA

Sin definir

PLAN

DOCTORADO EN ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS

TIPO DE ENSEÑANZA

Sin definir

CENTROS DONDE SE IMPARTE

Centro de Estudios de Doctorado y Posgrado

ESTUDIO IMPARTIDO CONJUNTAMENTE CON

Solo se imparte en esta universidad

FECHAS DE EXAMEN

[Acceda al listado de fechas de examen para esta titulación.](#)

PLAN DE ESTUDIOS OFERTADO EN EL CURSO 2015-16

Nodo inicial:

Leyenda: No ofertada Sin docencia

PERIODO DE DOCENCIA

<u>CURSOS (METODOLÓGICAS Y AFINES)</u>	20 créditos
<u>FUNDAMENTALES</u>	15 créditos
<u>FUERA DE PROGRAMA</u>	máximo 5 créditos libre
<u>METODOLÓGICAS OBLIGATORIAS</u>	6 créditos
Superado este bloque se obtiene CERTIFICADO DE DOCENCIA	

ACCESO PERÍODO DE INVESTIGACIÓN

Superado este bloque se obtiene **CERTIFICADO DE DOCENCIA**

ACCESO TESIS DOCTORAL

Superado este bloque se obtiene **DIPLOMA DE ESTUDIOS AVANZADOS**

PERIODO DE INVESTIGACION

<u>TRABAJOS DE INVESTIGACION</u>	12 créditos
Superado este bloque se obtiene DIPLOMA DE ESTUDIOS AVANZADOS	

PERIODO DE TESIS DOCTORAL

TESIS DOCTORAL 10 créditos

Curso	Título	Créditos	Asignatura
-	TESIS	0	<u>66666 - TESIS DOCTORAL</u>

Superado este bloque se obtiene **DOCTOR/A POR LA UNIVERSIDAD DE ALICANTE**