

## DOCTORADO EN ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS (2015-16)

<b>Código:</b> 0302	<b>Fecha de aprobación:</b> 22/05/2002	<b>Precio:</b> 59,19 Créditos en 1ª matrícula
<b>Créditos:</b> Sin definir	<b>Título:</b> Tercer ciclo	

### RAMA

Sin definir

### PLAN

DOCTORADO EN ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS

### TIPO DE ENSEÑANZA

Sin definir

### CENTROS DONDE SE IMPARTE

Centro de Estudios de Doctorado y Posgrado

### ESTUDIO IMPARTIDO CONJUNTAMENTE CON

Solo se imparte en esta universidad

### FECHAS DE EXAMEN

[Acceda al listado de fechas de examen para esta titulación.](#)

**PLAN DE ESTUDIOS OFERTADO EN EL CURSO 2015-16**

Nodo inicial:

Leyenda: No ofertada Sin docencia

**PERIODO DE DOCENCIA**

<u>CURSOS (METODOLÓGICAS Y AFINES)</u>	20 créditos
<u>FUNDAMENTALES</u>	15 créditos
<u>FUERA DE PROGRAMA</u>	máximo 5 créditos libre
<u>METODOLÓGICAS OBLIGATORIAS</u>	6 créditos
Superado este bloque se obtiene <b>CERTIFICADO DE DOCENCIA</b>	

**ACCESO PERÍODO DE INVESTIGACIÓN**

Superado este bloque se obtiene **CERTIFICADO DE DOCENCIA**

**ACCESO TESIS DOCTORAL**

Superado este bloque se obtiene **DIPLOMA DE ESTUDIOS AVANZADOS**

**PERIODO DE INVESTIGACION**

<u>TRABAJOS DE INVESTIGACION</u>	12 créditos
Superado este bloque se obtiene <b>DIPLOMA DE ESTUDIOS AVANZADOS</b>	

**PERIODO DE TESIS DOCTORAL**

<u>TESIS DOCTORAL</u>	10 créditos
-----------------------	-------------

Curso	Título	Créditos	Asignatura
-	TESIS	0	<u>66666 - TESIS DOCTORAL</u>

Superado este bloque se obtiene **DOCTOR/A POR LA UNIVERSIDAD DE ALICANTE**